



ООО ХИМСИНТЕЗ

ИНН 5260056734, КПП 526001001,  
ОГРН1025203029290

Юридический адрес: Россия, 603155, г.Н.Новгород,  
ул.Семашко, д.12, кв.11

Почтовый адрес: 606008 г.Дзержинск, а/я 175  
Телефон/факс (8313) 35-17-13, +7-951-901-08-79  
e-mail: [natasha@chimsn.ru](mailto:natasha@chimsn.ru), <http://www.chimsn.ru>

от 14.03.2022 № 50  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

## Отчёт. Испытания образцов ООО «АнтикорТех»

**Заказчик: ООО «АнтикорТех»**

Период проведения испытаний: 22.12.2021– 3.02.2022

**Цель работы:** провести испытание образцов в течение 720 часов в камере солевого тумана и проанализировать состояние их поверхности на предмет наличия красной коррозии.

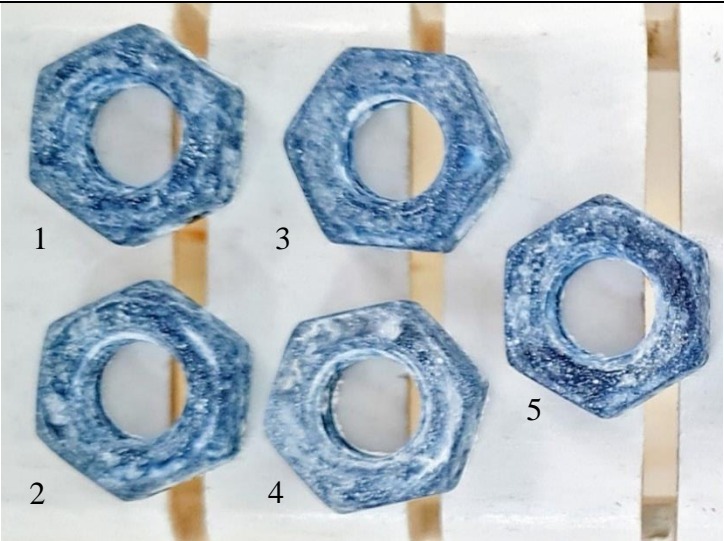
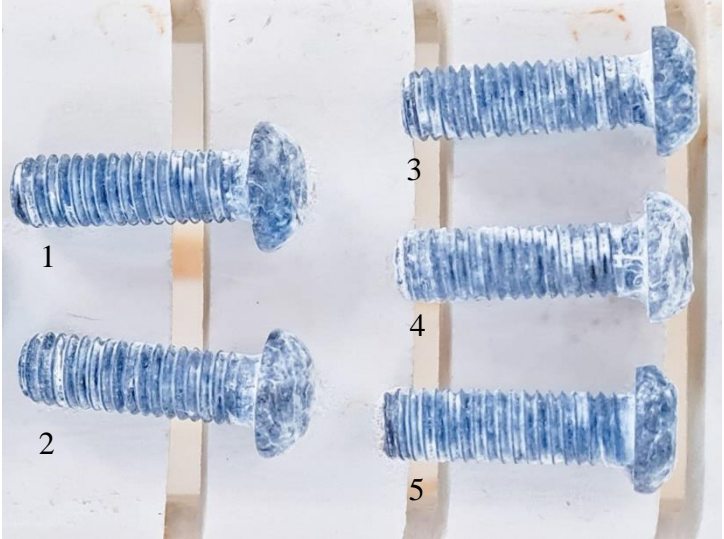
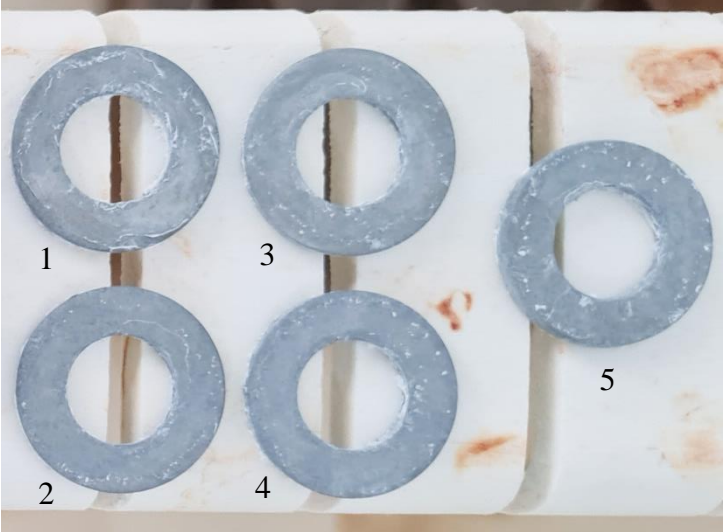
### **Ход работы:**

Образцы деталей, покрытые на предприятии ООО «АнтикорТех» различным количеством слоев базового покрытия «Нетокс Zn AT» и финишного покрытия «Нетокс Блэк», испытывались в камере солевого тумана (5% NaCl) на предприятии ООО «Химсинтез» согласно ГОСТ 9.308-85 при температуре 35°C. Результаты представлены в таблице 1.

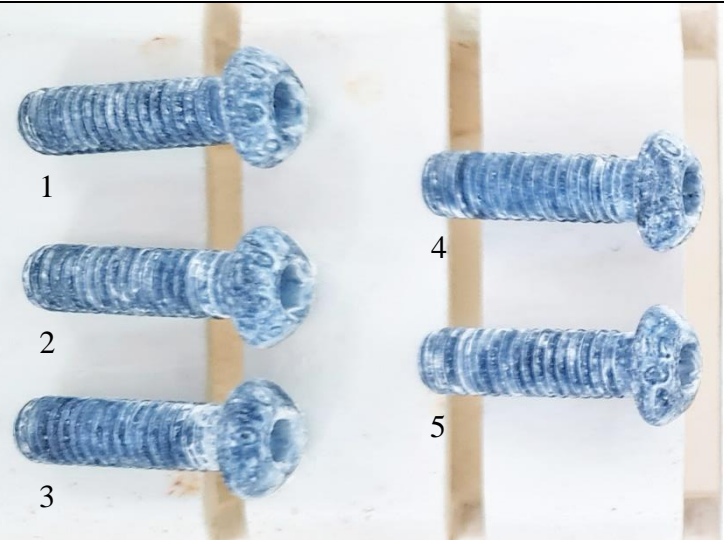
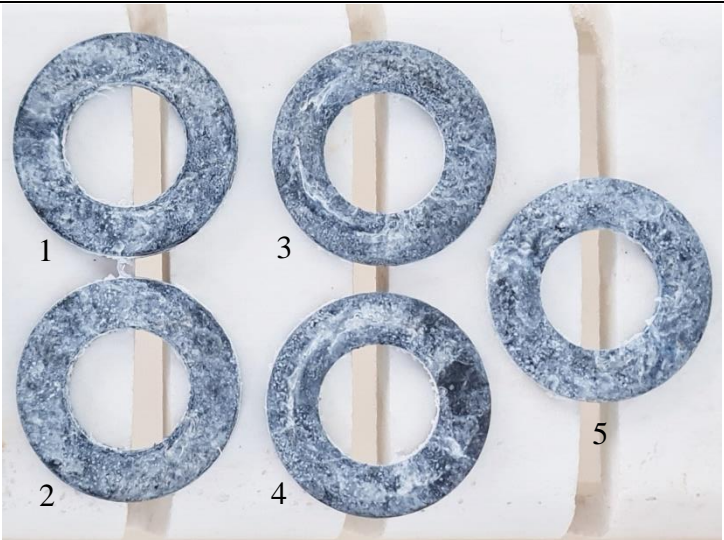
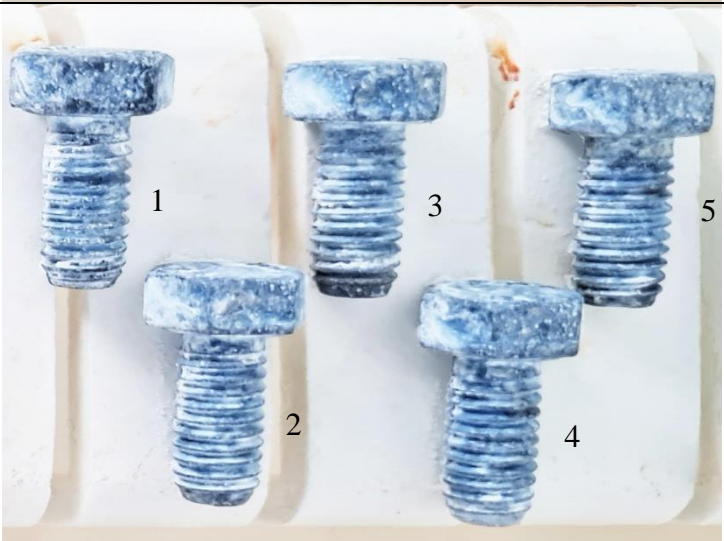
### **Выводы:**

Все испытанные в камере солевого тумана детали показали стойкость к красной коррозии более 720 часов.

**Таблица 1. Результаты испытаний в камере солевого тумана образцов ООО «Антикортех»**

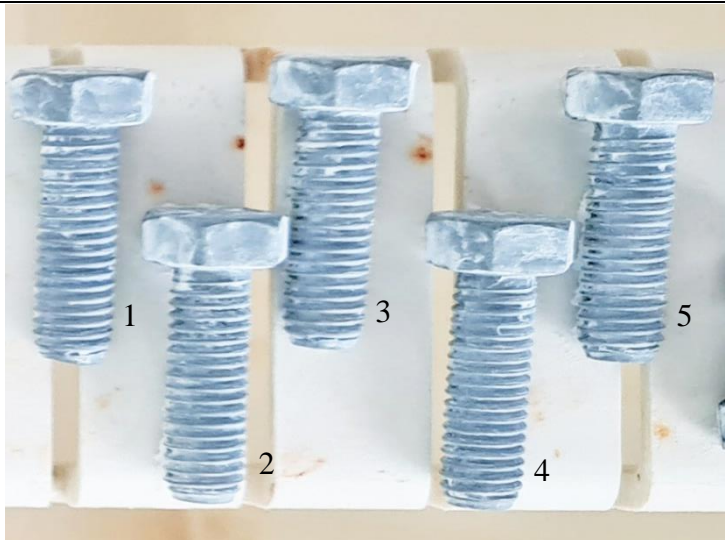
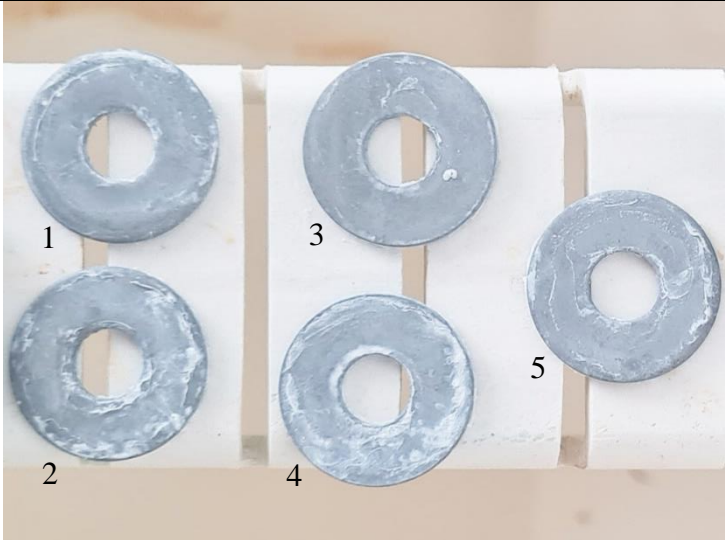
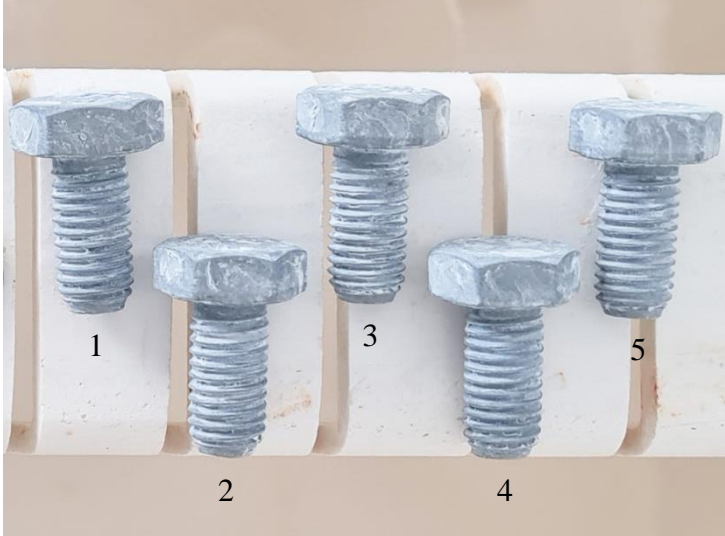
Серия	Описание	№	Время до красной коррозии, часы	Внешний вид деталей, 775 часа в камере солевого тумана (5% NaCl)
1	Гайка M10 04 black flZnncL-480h DIN 439 B	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
2	Винт M6x20 10.9 black flZnncL-480h ISO 7380-1	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
3	Шайба d10,5 (M10) flZnncL-480h DIN 125 A (~ГОСТ 11371-70)	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	

Продолжение таблицы 1.

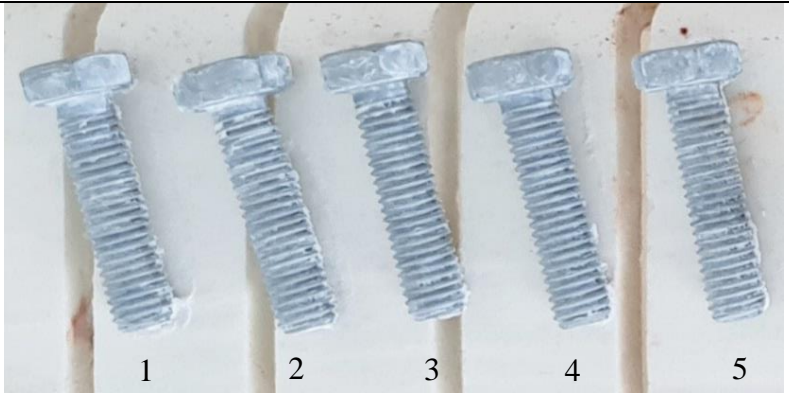
4	Винт М6х20 10.9 black flZnncl-720h ISO 7380-1	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
5	Шайба d10,5 (M10) black flZnncl-720h DIN 125 A (~ ГОСТ 11371- 70)	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
6	Болт М8х16 10.9 black flZnncl-720h DIN 933	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	



Продолжение таблицы 1.

7	Болт М8х25 8.8 fZnncL- 720h DIN 933	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
8	Шайба d8,4 (M8) 100 HV fZnncL-720h DIN 9021	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	
9	Болт М10х20 8.8 fZnncL- 720h DIN 933	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	

Продолжение таблицы 1.

10	Болт М6х25 8.8 flZnncL- 720h DIN 933	1	более 720	
		2	более 720	
		3	более 720	
		4	более 720	
		5	более 720	

Провел испытания:

руководитель проекта цинк-ламельных покрытий  
ООО «Химсинтез»



Галкин Р. В.

г. Дзержинск  
14.03.2022.